

Chelsea Stone s.r.o.

Adresse: Kukulova 629/3 (Bereich PD Horná Nitra), Nedoery Brezany 972 12

E-Mail: chelsea-chelsea.sk

Tel.: + 421 915 990 333

Sicherheitshinweise

Die Komponenten, die bei der Herstellung von Produkten verwendet werden, sind von den zuständigen Institutionen zertifiziert und erfüllen alle Anforderungen in Übereinstimmung mit den geltenden Rechtsvorschriften in den EU-Ländern für die Art der Produktion. Die Produkte selbst entsprechen den Bestimmungen des Gesetzes Nr. 90/1998 Slg. über Bauprodukte in der geänderten Fassung und der Norm STN 72 3210. Produkte enthalten keine gefährlichen Stoffe, sie sind nicht brennbar und hygienisch sicher, ohne negative Auswirkungen auf Mensch und Umwelt.

Entfernen leerer Verpackungen

Leere Verpackungen enthalten keine Gefahrstoffe und können als häufig behandelt werden.

Andere

Die Bedingungen und der Einsatz von Produkten sind oft unterschiedlich. Dieses technische Blatt listet die allgemeinen Merkmale und Besonderheiten auf. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und die Möglichkeit der Verwendung der Produkte für den vorgesehenen Zweck zu überprüfen. Für besondere Anforderungen ist es notwendig, unsere Beratung anzufordern.

Leichtflächige Betonelemente ersetzen den knappen und kostenintensiven Naturstein im Innen- und Außenbereich. Sie werden zur Verkleidung von Fassaden und Skulpturen von Wohngebäuden, Industriegebäuden, Wänden, Zäunen, Säulen, Terrassen, Treppen, Gartenarchitektur, Kaminverkleidung usw. verwendet.

TESTS

- das Produkt entspricht den Bestimmungen des Gesetzes Nr. 90/1998 Slg. über Bauprodukte in der geänderten Fassung,
- die Standard STN 72 3210 "Betonfertigte werden für das Produkt und seine Produktion gelten. Fliesen. Terrain Fliesen."

In den ersten Typ Tests wurden bestätigt:

Merkmale	Ausgerufener Wert oder Klasse	Testberichtsnummer und Laborreferenz
Die Kraft der Biestern	5.0 N.mm-2	B 2005/2343
Durchschnitt der Unfähigkeit	8 %	B 2005/2343
Frostfest	Oberfläche der intakten Elemente	B 2005/2343

Name und Adresse des Labors, das durch die Tests durchgeführt wurde:

ConcreteRacio s. r. o., Trnava, autorisiertes Prüflabor S 61/2003.

Produktmerkmale

Das Produkt imitiert Naturmaterial – Stein oder Ziegel. Die Frontfläche der Verkleidungselemente ist kompakt und glatt, was ihre Empfindlichkeit gegenüber Schmutz reduziert und die Lebensdauer verlängert. Die Rückseite der Produkte ist flach, optimal profiliert, um eine gute Haftung am Grundmaterial zu erreichen.

Stabile und gleichmäßige Festigkeit wird durch die zertifizierte Materialzusammensetzung des Grundgemisches garantiert, das aus Kieselsäuresand, hochwertigen Zementen und einem Weichmacher besteht. Die angegebenen Steintypen sind mit Keramik in der Grundmischung angereichert. Eine solche Zusammensetzung garantiert eine hohe Festigkeit des Materials, und gleichzeitig ist das resultierende Produkt deutlich leichter als Materialien aus klassischem Beton. Die Mischung ist in Materie und Oberfläche gefärbt, hochwertige mineralische Pigmente. Alle Komponenten sind auf einer natürlichen Basis, so dass es möglich ist, unser Produkt als umweltfreundlich zu bewerten. Durch die nicht standardmäßige Farbe der Füllstoffe können verschiedene Serienchargen zu leichten Farbabweichungen und bei Langzeitlagerung in Feuchtigkeit sowie zur Bildung leichter Blüten führen. Diese Phänomene entsprechen der Farbvariabilität natürlicher Materialien und gelten vom Hersteller nicht als Defekt. In diesem Sinne kann die Farbe der gelieferten Ware nicht beansprucht werden.

VERLEGEHINWEISE:

Das folgende Verfahren wird in der Regel für gewöhnliche Gebäude eines kleineren Maßstabs (Innenraum, Einfamilienhaus) empfohlen. Vor allem jedoch für größere Projekte und wo der Stein in eine große Höhe (über 2-3 Meter) geht, ist es notwendig, dass der Konstrukteur/Bestätiger des Baus mit dem Hersteller von Wärmedämmsystemen bestätigt wird. Faktoren, die die Auswahl und das Verfahren zur Vorbereitung des Substrats beeinflussen, hängen hauptsächlich von der Dicke der Isolierung, der Art der Isolierung, den klimatischen Bedingungen, der Verleimungshöhe, dem Gewicht des Steins ab. Derzeit z.B. f.BAUMIT, EXCEL MIX oder. FARMACELL.cz, ein Spezialist für belüftete Fassaden.

Zubereitung des Substrats:

Das Substrat zum Kleben muss sauber, trocken, ohne Staub, Fett und die Reste von Farben sein, es muss fest und zusammenhängend sein. Für den Fall, dass das Substrat Anzeichen von Inkohärenz (sollte...) zeigt, ist es übermäßig saugfähig (alter Putz, Ytong, Porfix...), wir empfehlen, dies mit einer durchdringenden Beschichtung zu behandeln.

Ungleiche Substrate können mit nivellierenden Mörteln nivellieren. Einschnäuel und staubige Substrate sollten 2 bis 24 Stunden vor der Verlegung des Steins mit einem durchdringenden Produkt oder Dispersion durchgesetzt werden, die wir im Verhältnis von 1 Teil zu 5 bis 7 Teilen kaltem Trinkwasser verdünnen. In keinem Fall kleben Sie die Verkleidung nicht mit einem kleinen an die Wand. Wir empfehlen, mehr Kisten zu öffnen und abwechselnd zu wählen. Für die Behandlungsarten, auf den Boden legen und sich darauf vorbereiten, 0,5 bis 1 Meter auf dem Boden zu lagern, da sie dann an der Wand kleben (die bessere Zusammensetzung der Verkleidung und schnellere Verlegung an der Wand). Rühren Sie die Steine aus den einzelnen Kisten (Farbbalance).

VERKLEBUNG

Im gemeinsamen Plan kann man das Kleben von Fliesen in 3 Basisgruppen teilen:

- Gemeinsame Verklebung – Standard, d.h. Verleimung kleiner Flächen, wo es keine starken Temperaturbrüche gibt und auch die Erweiterung aller Materialien, Isolierung und ein geeignetes Substrat reichen.
- Binden teilweise speziell – flexibel, also Klebefliesen auf größeren Flächen wie Fassaden. Wir verwenden auch flexible Klebstoffe zum Kleben auf atypischen Substratoberflächen. Es ist jedoch notwendig, Produkte mit höheren Qualitätsparametern zu verwenden.
- Verklebende Spezialen – für gut definierte Substrate wie Nicht-Saugsubstrate, Sanierung feuchter Oberflächen, Verkleben mit Niedung des Substrats, Verkleben an wärmesparenden Oberflächen, Bedarf an schnell trocknenden Klebstoffen usw. Für diese Zwecke ist es notwendig, Klebstoffe zu verwenden, die direkt zu diesem Zweck bestimmt sind.

Die technologische Grundvoraussetzung für das Kleben von Fliesen besteht darin, die Temperatur des Substrats, der platzierten Elemente und der Umgebung im Abstand von +5 bis +25 Grad Celsius zu gewährleisten. Diese Anforderung gilt auch für 3 Tage nach der Bindung. Für die Verklebung eignen sich am besten zu flexiblen, dünn ruderhaltigen Mörtelklebern mit garantierter Frostbeständigkeit. Es ist wichtig, die geeignete Art von Klebemörtel (innen, außen, Wärmestrahlpätze, äußerlich stark belastete Bereiche...) zu wählen, für Außen muss der Mörtel immer frostbeständig sein!

Minimierung der Lücken/ Masshaltigkeit

Chelsea Stone Produkte sind eine Nachahmung von Naturstein. Daher sind die einzelnen Stücke nicht identisch. Geringfügige Abweichungen in Abmessungen und Formen sind ein regelmäßiges Merkmal dieser Art von Verkleidung. Sie sind durch die Technologie der Produktion und der verwendeten Form (Siliziumguss von Naturstein) konditioniert. Die während der Verlegung entstehenden Lücken (siehe Abbildung 1, 2) sind vernachlässigbar, wenn sie aus angemessener Entfernung betrachtet werden (siehe Abbildung 3, 4, 5). Ihre Entstehung kann durch die Auswahl und das Passen der Formstücke minimiert werden.

Troja entstehen bei der Verlegung





Blick aus der Vertretung





Arten von Dokumenten:

Ziegel, Beton, monolithische Betonbau:

Nach der Größe der Unebenheiten richten wir das Substrat mit Zementputz oder Gebäudekleber aus. Sie können direkt an das geschäumte Substrat kleben.

Porenbeton:

Unterteile aus Pro-Domentalblöcken (z. Ytong usw.) muss man heizen und ein Arming-Mesh verwenden. Wir empfehlen, das Netz mit Ankern ca. 8 Stück/m².

Trockenbauwände:

Es ist wichtig, das richtige technologische Verfahren für den Bau von Gipskartonwänden zu befolgen. Bevor sie kleben, schäumen Sie die Trockenbauwand, dehnen Sie den Kleber mit einem Armingnetz aus und werden durch großflächige Pads (6-8pcs/m²) verankert.

Holzfaserverplatte (OSB, MFP) :

Richtig immiscree die Verankerung in die Tragstruktur (Einzellösung).

Es ist notwendig, das Arming-Mesh auf die Bretter zu strecken und mit großflächigen Pads (ideal bis zum Brett bis zum Tragrost) zu verankern.

Zementfaserplatten (vermeidbare Fassaden):

Für tragende Strukturen, bei denen der geklebte Stein für hochwertige FERMACELL Power Panel H2O-Boards empfohlen wird. Diese haben einige außergewöhnliche Merkmale, die für eine problemlose Verlegung von Stein an der Fas-

sade sorgen: geeignet für Außen- und Innen- und Innen, hohe Festigkeit, extrem leicht und stabil - die Bretter sind verstärkt, geringes Volumen und Dimensionswechsel, die Platten sind am Bodenmetall oder Holzstruktur befestigt und kann nach dem Eindringen direkt an den Brett geklebt werden. Auf der FARMACELL Power Board kann man den Stein auch bei einem Gewicht von 55 kg/m² kleben und dank der Schwierigkeit von 0,25 mm/m kann man eine Erweiterung von 8 m machen. Detaillierte Informationen und technologische Verfahren finden Sie auf der Website des Unternehmens www.Farmacell.cz

Dämmsystem:

Beim Kleben an der Wärmedämmung muss man das Polystyrol oder die Watte (Vate mit nur senkrechten Fasern) mit Stahlgitter und Kleber verstärken. Anker (auch über dem Netz) mit Metallankern min. 10-12 pcs/m². Verwenden Sie für Steinleuchgen nur hochwertige zertifizierte flexible Klebstoffe der Klasse C2TE S1 (z. F-DBK von Quick Mix, ADESILEX P9 von Mapei, PFK von Schonox...).

Wenn das zertifizierte System benötigt wird, hat der Bauherr das gleiche Verfahren, aber mit zertifizierten Produkten. Ein solches zertifiziertes Verfahren kann z.B. von der Firma EXCEL MIX erhalten werden, die auch das Kleben mit Kunstverkleidungsstein an der isolierten Fassade, cezified EXCELMIC ETICS, hat und auf ihrer Website zu finden ist: www.excelmix.cz oder Wärmedämmung cetified System von BAUMIT www.baumit.cz

BRIEF Partikel für Polystyrol/Schauen:

1. Kreiswand
2. Fassadenpolystyrol mit Spachtel, Faltschiene
3. Doppelnetz- oder Rüstungsnetz
4. Metallanker – Ankerlänge nach den Tischen , je nach Dicke des Polystyrol 8-10 Anker / m². Für eine Höhe von mehr als 2 Metern empfehlen wir 12 Anker/m².
5. Bedecken Sie die Kopfbälle der Dübel mit einem Mesh (10x10cm)
6. Chelsea Stone Adhesive Cladding Stone
7. Behandlung mit hydrophober Beschichtung

Reinigung/ Ausblühungen

Bunte Betonprodukte bestehen aus Beton, also aus reinem Naturprodukt. Es besteht aus Sand, Aggregaten und Wasser, während es klar ist, dass der Zement aus Kalk und Ton verbrannt wird.

Wie bei allen natürlichen Rohstoffen ist die Qualität von Kalkstein und Ton je nach Zusammensetzung des Lagers Abweichungen unterworfen. In den Poren aus Beton fließt Wasser aus Regen, Dampf oder Tau und löst sich teilweise Kalk. Entlöster Kalk diffundiert an der Oberfläche, das Wasser verdunstet und bleibt ein hartlöslicher, weißer Kalk-Katarakt. Der chemische Prozess, dem der Kalk den Wetterbedingungen ausgesetzt ist, ist noch nicht mit dem Ausgang zur Betonoberfläche beendet. Dank Regen und anderen Wetterbedingungen bricht der Kalk langsam ab oder wird weggespült.

Sehr oft findet man die Blüte in den Eckteilen, in denen extreme Wetterbedingungen auftreten (Luftstrom, Lüftung), aber auch wegen unzureichender Isolierung (Isolierung) . Auch in „schnellen“ Konstruktionen, wenn es keinen vollständigen Prozess des Austrocknens der Struktur gibt, kann Feuchtigkeit zu den Produkten gelangen und den Zustand verursachen.

Technisch gesehen ist es eine natürliche Eigenschaft aller Betonprodukte, aber auch klein, Ausblühungen beeinflussen die Leistung des Produkts nicht. Im Laufe der Zeit sind sie verloren , können aber auch mit einer einfachen Lösung aus Essig und Wasser entfernt werden. Blüte ist kein Grund, das Produkt zu beanspruchen! Durch alle Forschungen muss angemerkt werden, dass es keinen wirtschaftlichen und wirksamen Prozess gibt, um die Entwicklung der Blüte vollständig zu verhindern.

Die Qualität der Chelsea Stone-Produkte wird davon nicht beeinflusst und stellen daher keinen Grund für den Anspruch dar. Man muss erkennen, dass auch in der Natur selbst der Prozess der „Blumen“ geschehen kann, was nur beweist, was hier ein komplexer Prozess ist.

Im Innenraum erfordert die Verkleidung keine spezielle Reinigung. Die Reinigung von Fliesen im Äußeren aus den Resten des Mörtels kann mit Präparaten zur Reinigung der entstandenen Zementbeschichtungen, Blüten, Verunreinigungen, die durch die Operation oder durch den Einbau von Verkleidungsmaterialien verursacht werden, bereitgestellt werden. Folgen Sie den Anweisungen zu den einzelnen Produkten. Unter dem Einfluss der Feuchtigkeit entstehen manchmal sogenannte Blüten (Kalziumwäsche) manchmal auf Betonprodukten, vor allem auf nicht feuchtebedingten Substraten.

NACHBEHANDLUNG:

Wettereinflüsse wie Regen, Wind, Frost oder Hitze belasten die Außengewölben stark. Nasse befeuchtete Fassaden werden leicht durch Feuchtigkeit und Frost beschädigt, haften am Moos, Schmutz usw. Mit einem technologischen Bruch von 1 Monat nach dem Verkern empfehlen wir Ihnen, Hydrophobie der Oberfläche der Fliese mit einer geeigneten Vorbereitung mit geringer diffuser Beständigkeit für Outdoor-Anwendungen durchzuführen. Die gesamte Oberfläche der Verkleidung, einschließlich der Gelenke, muss lackiert werden. Diese Beschichtung bildet eine hydrokopolische Schicht bis zu einer Tiefe von 3-4 mm.

Diese Behandlung wird die Oberflächendämpfung der Verkleidung deutlich reduzieren, ihre Schmutzigkeit reduzieren und die Frostbeständigkeit erhöhen. Ebenso wird die Entstehung günstiger Bedingungen für das Wachstum von Moos und Wimpern und für die Bildung von Blüten begrenzt sein. In der Regel beträgt die Lebensdauer der zusätzlichen Hy-

drofokus-Behandlung 5 Jahre, dann ist es notwendig, die Anpassung wiederherzustellen. Der Vorteil solcher behandelten Oberflächen ist auch die Möglichkeit, Druckwasser für die normale Reinigung zu verwenden. So behandelt, verhindert die Verkleidung nicht die Atmung der Wand.

Zum Zwecke der Hydro-Fobisierung produzieren praktisch alle Zertifikate Hersteller von Klebemörteln und Mörteln (MUREXIN, CUSTOM®, DEGUSSA, DEN BRAVEN, CERESIT-HENKEL, etc.) Qualitätsprodukte, auf unserem Markt ist auch das traditionelle und bewährte Produkt LUKOFOB (Hersteller Lu'obn's-Werk Köln). Es ist notwendig, die Anweisungen für die Verwendung der Zubereitung und sorgfältig zu lesen und dann die richtige Konzentration des Produkts zu verwenden.